

Załącznik nr 1 do warunków ofertowych BCKUiP

.....
(pieczęć wykonawcy)

OFERTA CENOWA

Ja (My) niżej podpisany (ni)
działając w imieniu i na rzecz:

.....
(pełna nazwa wykonawcy)

.....
(adres siedziby wykonawcy)

REGON: Nr NIP:

Nr konta bankowego:

nr telefonu: nr faxu:

e-mail:

w odpowiedzi na ogłoszenie o konkursie na:

“Grawerki do frezowania, grawerowania, wycinania i wiercenia stali i innych materiałów”

składam(y) niniejszą ofertę:

1. Oferuję wykonanie zamówienia zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia zawartym w warunkach ofertowych BCKUiP za cenę umowną:

brutto:

(słownie: złotych

netto:

(słownie: złotych

podatek VAT:

(słownie: złotych

2. Oświadczam(y), że przedmiot zamówienia zrealizujemy w terminie do 26 października 2011r .
3. Oświadczam(y), że jesteśmy związani niniejszą ofertą do 26 października 2011r..
4. Oświadczam(y), że w razie wybrania naszej oferty zobowiązujemy się do podpisania umowy na warunkach zawartych w warunkach ofertowych z dnia 14 września 2011r.. oraz w miejscu i terminie określonym przez zamawiającego.
5. Udzielamy 24 – miesięcznej gwarancji jakości na niżej wymienione urządzenie, licząc od

dnia odbioru przedmiotu zamówienia przez zamawiającego.

6. Przedmiot:

Grawerka do frezowania, grawerowania, wycinania i wiercenia stali i innych materiałów szt. 1.

Parametry techniczne urządzenia:

Grawerka do frezowania, grawerowania, wycinania, wiercenia stali i innych materiałów szt.1

- Konstrukcja stalowa,
- Stolik pod frezarko-grawerkę,
- Prowadnice liniowe trapezowe,
- Bezłuzowe śruby toczne,
- Elektrowrzeciono o mocy: 0,6-1kW,
- Obroty: 24000 obr./min.,
- Falownik o płynnej regulacji obrotów elektrowrzeciona,
- Czujnik pomiaru wysokości materiału,
- Automatyczny pomiar długości narzędzia,
- Skanowanie powierzchni,
- Symulacja obróbki,
- Magazyn narzędzi,
- Oprogramowanie po Polsku, darmowe aktualizacje oprogramowania,
- W programie korekcja średnicy narzędzia i możliwość importu danych z programu Corel Draw (pliki HPGL),
- Dokładność pozycjonowania: 0,01mm,
- Pole pracy: 400 x 250mm,
- Pole pracy dla osi Z: 120÷160mm,
- Posuwy X x Y: 500÷510mm, 270÷300mm,
- Maksymalny posuw: 10m/min,
- Dokładność wykonania: 0,005mm,
- Odległość maksymalna od czoła wrzeciona do powierzchni stołu: 200÷220mm,
- Procesor DSP/100MHz,
- Połączenie przez port USB,
- Import danych HPGL-3D-code DIN 66025,
- System 2000XP,
- Zasilanie: AC 230V,
- Silnik krokowy.

7. Ofertę składamy na kolejno ponumerowanych stronach.

8. Na ofertę składają się:

- wypełniony druk oferty cenowej (zał. Nr 1),
- odpis z właściwego rejestru.

....., dn.

(podpis(y) osób uprawnionych do reprezentacji wykonawcy)